



FPS Flexpack GmbH · Lochfeldstraße 29 · 76437 Rastatt

Technische Dokumentation gemäß Verordnung (EU) 2025/40 (PPWR)

über Kunststoffverpackungen, Folien, Schaumstoffe, Packbänder, Umreifungsbänder und zugehörige Verpackungskomponenten

Gültigkeitsbezug: ab 12.08.2026

Unternehmen	FPS Flexpack GmbH, Rastatt
Dokumentationsverantwortlich	Bernhard Klumpp
Stand / Version	05.08.2026 / Version 2.1
Datenschutz / Anonymisierung	Alle Lieferantennamen wurden entfernt und durch Rohstofflieferant 1 bis 3 ersetzt.
Geltungsbereich	Kunststoffverpackungen, Folien, Schaumstoffe, Klebebänder, Umreifungsbänder sowie zugehörige Verpackungskomponenten.
Zweck	PPWR-Nachweisgrundlage für interne Freigaben, Kundenanfragen, Lieferantenmanagement und Auditvorbereitung.
Hinweis	Die vollständigen Originalnachweise liegen intern vor. Diese Dokumentation enthält keine separate Konformitätserklärung.

1 Kurzbeschreibung und Geltungsbereich

Diese technische Dokumentation fasst die vorhandenen technischen Nachweise der FPS Flexpack GmbH für Kunststoffverpackungen und kunststoffbasierte Verpackungskomponenten zusammen. Berücksichtigt werden insbesondere PE-Schaumbeutel, PE-Schaumzuschnitte, PU-Schaumstoffzuschnitte, Luftpolster-Rollenware, Luftpolster-Beutel, PP-Packbänder, PVC-Packbänder sowie weitere Folien- und Kunststoffkomponenten.

Die Dokumentation dient als strukturierte Nachweis- und Arbeitsgrundlage im Zusammenhang mit der Verordnung (EU) 2025/40 (PPWR). Sie basiert auf den vorliegenden Datenblättern, Herstellerinformationen, Artikelübersichten und PPWR-bezogenen Materialinformationen. Bei Produktänderungen, Lieferantenwechseln, neuen delegierten Rechtsakten oder neuen harmonisierten Anforderungen ist diese Dokumentation fortzuschreiben.



2 Dokumentationsbasis - anonymisierte Rohstofflieferanten

Zur Vermeidung von Lieferantennamen werden die einzelnen Nachweisquellen ausschließlich als Rohstofflieferant 1 bis 3 geführt.

Quelle	Dokumentationsart	Wesentliche Inhalte	Status
Rohstofflieferant 1	Technische Datenblätter Kunststoff / Produktdaten PL001 bis PL013	PE-Schaumbeutel, PE-Schaumzuschnitte, PU-Schaumstoffzuschnitte, Luftpolster-Rollenware und Luftpolster-Beutel; Materialaufbau, Formate, Verpackungseinheiten, Lagerbedingungen, Schwermetallbewertung und Rückverfolgbarkeit.	integriert
Rohstofflieferant 2	Technisches Datenblatt PP-Packband 831	BOPP-Folie, synthetischer lösungsmittelfreier Hotmelt-Kleber, Abmessungen, Folien- und Gesamtstärke sowie Klebkraftangaben.	integriert
Rohstofflieferant 3	Technische Datenblätter PVC-Packband 865 und 866	PVC-Folie, lösemittelhaltiger Klebstoff auf Naturkautschuk-/Harzbasis, Abmessungen, Folien- und Gesamtstärken sowie Tiefkühlbereich.	integriert
Weitere interne Quellen	Artikelübersicht Kunststoff/Papier /Pappe und PPWR-/Materialinformationen	Produktlisten, Rezyklatanteile, Materialkonformitätsinformationen, PPWR-Kundeninformation und ergänzende Nachweisführung.	als Nachweisquelle geführt



3 PPWR-Bewertung

PPWR-Thema	Kompakte Bewertung	Nachweisführung	Status
Art. 5 Stoffe in Verpackungen	Schwermetallgrenzwerte nach den vorliegenden Herstellerbestätigungen eingehalten. PFAS-Bewertung erfolgt nach verfügbarer Datenlage und ist bei neuen Herstellerangaben fortzuschreiben.	Herstellerbestätigungen / Materialinformationen	belegt / fortzuschreiben
Art. 6 Recyclingfähigkeit	PE-, PP-, PET-, HDPE-, LDPE- und LLDPE-Materialien werden als grundsätzlich materialrecyclingfähig dokumentiert, sofern keine störenden Verbunde oder nicht trennbaren Zusatzkomponenten vorliegen. Eine finale Einstufung in harmonisierte Klassen A bis C erfolgt nach verbindlicher EU-Methodik.	Technische Datenblätter / Materialbewertung	belegt / laufend
Art. 7 Rezyklatanteile Kunststoff	PCR- und Regeneratanteile werden produktbezogen dokumentiert, z. B. 50 % PCR bei Luftpolster-Rollenware PL012 und 100 % Regenerat bei bestimmten LDPE-Anwendungen, soweit in den vorliegenden Unterlagen angegeben.	Lieferantenangaben / Produktdaten	artikelbezogen
Art. 8 Verpackungsminimierung	Formate, Materialstärken und Verpackungseinheiten sind artikelbezogen festgelegt. Überdimensionierung ist zu vermeiden und bei Produktänderungen zu bewerten.	Interne Spezifikationsprüfung	offen / laufend
Art. 9 Kompostierbarkeit	Für die dokumentierten Kunststoffverpackungen wird Kompostierbarkeit nicht als primärer Entsorgungsweg angesetzt.	Materialbewertung	nicht anwendbar / prüfen



PPWR-Thema	Kompakte Bewertung	Nachweisführung	Status
Art. 10 Wiederverwendbarkeit	Wiederverwendbarkeit ist abhängig vom konkreten Einsatzzweck und bei Transport- oder Mehrwegkonzepten artikelbezogen zu beurteilen.	Anwendungsprüfung	bei Bedarf
Art. 12 / 15 Kennzeichnung und Erzeugerpflichten	Materialart, Rückverfolgbarkeit, Artikelidentifikation, Lagerbedingungen und technische Dokumentation sind im Rahmen der internen Umsetzung zu berücksichtigen.	Interne Umsetzung / Kundenanforderung	umzusetzen
Anhänge VII/VIII Technische Dokumentation und Konformitätsbewertung	Technische Datenblätter, Lieferanteninformationen und Produktlisten bilden die Dokumentationsgrundlage. Anpassungen sind bei neuen delegierten Rechtsakten, harmonisierten Normen oder EU-Leitlinien erforderlich.	Technische Dokumentation / Originalnachweise	geführt / fortzuschreiben

4 Material- und Produktgruppen

Bereich	Zusammenfassung	Bewertung
PE / LDPE / HDPE / LLDPE	Schaumverpackungen, Folien, Beutel, Hauben, Stretchfolien und vergleichbare polyolefinbasierte Verpackungskomponenten.	dokumentiert / grundsätzlich recyclingfähig, sofern sortenrein oder trennbar
PP / BOPP	Packbänder und Verschlusssteile mit PP- bzw. BOPP-Trägern und Klebstoffsystemen.	dokumentiert / recyclingabhängig vom Verbund und Anwendungskontext
PET	Umreifungsbänder und vergleichbare PET-basierte Verpackungskomponenten.	artikelbezogen zu bewerten



Bereich	Zusammenfassung	Bewertung
PU	Schaumstoffzuschnitte als Schutz- und Polsterkomponenten.	produktspezifische Entsorgungs- und Recyclingbewertung erforderlich
PVC	Spezialklebebänder mit PVC-Folie und lösemittelhaltigem Klebstoffsystem.	gesonderte Bewertung erforderlich
Rezyklatanteile	PCR- und Regeneratanteile werden nur dort ausgewiesen, wo entsprechende Lieferantenangaben vorliegen.	artikelbezogen / fortzuschreiben
Lebensmittelbezug	Ein direkter Lebensmittelkontakt ist in dieser technischen Dokumentation nicht pauschal bestätigt. Erforderlich sind separate Lebensmittelerklärungen oder migrationsbezogene Nachweise.	separat beizufügen

5 Nachweisstruktur Rohstofflieferant 1 bis 3

Anonymisierte Quelle	Material- /Nachweisbereich	Inhaltliche Verwendung in der technischen Dokumentation
Rohstofflieferant 1	PE-/PU-Schaumprodukte, Luftpolsterfolien und Beutel	Schwermetallbewertung, Artikelmaße, Materialaufbau, Verpackungseinheiten, Lagerbedingungen, PCR-Angaben und Rückverfolgbarkeit.
Rohstofflieferant 2	PP-/BOPP-Packband	Materialaufbau, Folien- und Gesamtstärke, Klebstoffsystem, Klebkraft und technische Verarbeitungseigenschaften.



Anonymisierte Quelle	Material- /Nachweisbereich	Inhaltliche Verwendung in der technischen Dokumentation
Rohstofflieferant 3	PVC-Packbänder	PVC-Folie, Klebstoffsystem auf Naturkautschuk-/Harzbasis, Tiefkühlleignung, technische Eigenschaften und gesonderte Materialbewertung.
Interne Nachweisablage	Produktlisten, PPWR-Kundeninformationen und Materialkonformitätsinformationen	Zusammenführung der artikelbezogenen Nachweise, Aktualisierung bei Materialänderungen, Lieferantenwechsel oder neuen rechtlichen Detailvorgaben.

6 Rückverfolgbarkeit und Dokumentenlenkung

Die Rückverfolgbarkeit erfolgt nach den vorliegenden Herstellerangaben über Etiketten, Auftragsnummern, Lieferdokumente und produktbezogene Kennzeichnungen. Dadurch ist eine Zuordnung zu Produktionsdaten, Rohstoffinformationen, Maschinen- bzw. Fertigungsdaten und Chargeninformationen möglich, soweit diese durch den jeweiligen Rohstofflieferanten bereitgestellt werden.

- Etikettierung von Paletten, Rollen und Verpackungseinheiten
- Auftragsnummern auf Lieferdokumenten
- Identifikation über Stärke, Abmessung, Ausführung und gegebenenfalls Bedruckung
- Ablage der Datenblätter und Herstellerbestätigungen in der technischen Dokumentation
- Aktualisierung bei Materialänderungen, neuen PPWR-Anforderungen oder neuen Herstellerinformationen

Ort, Datum	Name / Funktion	Unterschrift
Rastatt, 05.08.2026	Bernhard Klumpp, Kaufmännische Leitung / Prokura	 FPS Flexpack GmbH Lochfeldstraße 29 76437 Rastatt